

PARAMETRY AGREGATU

Moc znamionowa ($\cos \phi = 0,8$)	kVA / kW	50 / 40
Prąd znamionowy	A	72
Napięcie znamionowe	V	230/400
Częstotliwość	Hz	50

SILNIK

	Ricardo	N4100ZD
Norma spalin	Stage	II
Prędkość obrotowa	obr./min.	1500
Ilość oraz układ cylindrów	4	rzędowy
Max. temp. gazów spalinowych	°C	600
Rodzaj paliwa	olej napędowy	ON - diesel
Moc znamionowa	kW	48
Typ	turbodoładowany	z intercoolerem
Instalacja elektryczna	V	12

PRĄDNICA

	typ Stamford	STC-40kW
Rodzaj		szczotkowa
Klasa izolacji uzwojeń		H
Stopień ochrony		IP23
Stabilność napięcia		$\pm 1\%$
Zawartość harmonicznych THD		< 2%



Model

GF2/GF3-40kW

Gappa PPH

MOC ZNAMIONOWA

Wartość znamionowa mocy, przy której agregat pracuje prawidłowo i zgodnie z normami lub zaleceniami producenta.

PRĄD ZNAMIONOWY

Ustalony prąd pracy agregatu, przy poziomie którego agregat ten zachowuje się zgodnie z jego przeznaczeniem.

AVR

automatyczny regulator napięcia.

Standardowe wyposażenie:

- Silnik
- Prądnica
- Akumulatory, wibroizolatory
- Moduł ładowania baterii
- Zbiornik paliwa wbudowany w ramę
- Wyłącznik bezpieczeństwa
- Płyny eksploatacyjne (płyn chłodzący + olej silnikowy)
- Automatyka ATS/SZR
- SmartGen - mikroprocesorowy układ sterowania
- Wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- AVR
- Grzałka do podgrzewania silnika
- Drzwiczki zamykane na klucz
- Uchwyt do podnoszenia dźwigiem
- Obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

Opcjonalne wyposażenie:

- Zdalny monitoring GSM

Oznakowanie agregatu:

- GF - model agregatu
2 - agregat otwarty / niezabudowany
3 - agregat zamknięty / zabudowany

Niniejsza karta katalogowa nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego (Dz. U. z 1964 nr 16 poz. 93 ze zm.).

Zdjęcia i rysunki mają charakter poglądowy. Przedstawione parametry techniczne mogą ulec zmianie, zależnie od specyfikacji zamówienia.

Gappa PPH

Panel sterowania:

- SmartGen HGM6120



Panel sterowania kontroluje:

- napięcie prądu
- częstotliwość
- ilość paliwa w zbiorniku
- temperaturę silnika
- ciśnienie oleju
- moc czynną i bierną
- cos φ
- parametry sieci zasilającej
- napięcie akumulatorów
- automatyczny rozruch agregatu przy zaniku zasilania z sieci

Przeglądy serwisowe:

- 1-szy - po 100 mth lub 6-ciu miesiącach
- kolejne - po 200 mth lub 12-stu miesiącach



GF2

Wersja otwarta

2200x900x1200 [mm]

850 kg

GF3

Wersja wyciszona

2250x950x1200 [mm]

950 kg

Wymiary

Masa agregatu

Pojemność zbiornika paliwa

110 l.

Czas pracy

min. 8 h

Spalanie

230 g/kWh

EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	SAE	15W40
Ilość oleju w układzie smarowania	l.	18
Okres pomiędzy wymianami oleju	mth	100, kolejne co 200
Rodzaj płynu chłodzącego	niezamrażający	-38°C
Ilość płynu chłodzącego	l.	21
Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego	mth	2000 lub 36 miesięcy
Zużycie paliwa 100% obciążenia	l/h	11,2
Zużycie paliwa 75% obciążenia	l/h	8,4
Zużycie paliwa 50% obciążenia	l/h	5,6
Wymiana filtrów paliwa	mth	100, kolejne co 200
Wymiana filtrów oleju	mth	100, kolejne co 200



Niniejsza karta katalogowa nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego (Dz. U. z 1964 nr 16 poz. 93 ze zm.).

Zdjęcia i rysunki mają charakter poglądowy. Przedstawione parametry techniczne mogą ulec zmianie, zależnie od specyfikacji zamówienia.