

PARAMETRY AGREGATU

Moc znamionowa ($\cos \phi = 0,8$)	kVA / kW	120 / 100
Prąd znamionowy	A	180
Napięcie znamionowe	V	230/400
Częstotliwość	Hz	50

SILNIK

	Ricardo	R6105BZLD
Norma spalin	Stage	II
Prędkość obrotowa	obr./min.	1500
Ilość oraz układ cylindrów	6	rzędowy
Max. temp. gazów spalinowych	°C	600
Rodzaj paliwa	olej napędowy	ON - diesel
Moc znamionowa	kW	132
Typ	turbodoładowany	z intercoolerem
Instalacja elektryczna	V	24

PRĄDNICA

	typ Stamford	T2X-100kW
Rodzaj	bezszytkowa	
Klasa izolacji uzwojeń	H	
Stopień ochrony	IP23	
Stabilność napięcia	$\pm 1\%$	
Zawartość harmoniczných THD	< 2%	



Model

GF2/GF3-100kW

Gappa PPH

MOC ZNAMIONOWA

Wartość znamionowa mocy, przy której agregat pracuje prawidłowo i zgodnie z normami lub zaleceniami producenta.

PRĄD ZNAMIONOWY

Ustalony prąd pracy agregatu, przy poziomie którego agregat ten zachowuje się zgodnie z jego przeznaczeniem.

AVR

automatyczny regulator napięcia.

Standardowe wyposażenie:

- Silnik
- Prądnica
- Akumulatory, wibroizolatory
- Moduł ładowania baterii
- Zbiornik paliwa wbudowany w ramę
- Wyłącznik bezpieczeństwa
- Płyny eksploatacyjne (płyn chłodzący + olej silnikowy)
- Automatyka ATS/SZR
- SmartGen - mikroprocesorowy układ sterowania
- Wskaźniki parametrów elektrycznych i mechanicznych
- AVR
- Grzałka do podgrzewania silnika
- Drzwiczki zamykane na klucz
- Uchwyt do podnoszenia dźwigiem
- Obsługa gwarancyjna i pogwarancyjna

Opcjonalne wyposażenie:

- Zdalny monitoring GSM
- Gniazda elektryczne

Oznakowanie agregatu:

GF - model agregatu

2 - agregat otwarty / niezabudowany

3 - agregat zamknięty / zabudowany

Niniejsza karta katalogowa nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego (Dz. U. z 1964 nr 16 poz. 93 ze zm.).

Zdjęcia i rysunki mają charakter poglądowy. Przedstawione parametry techniczne mogą ulec zmianie, zależnie od specyfikacji zamówienia.

Panel sterowania:

- SmartGen HGM6120



Wymiary
Masa agregatu
Pojemność zbiornika paliwa
Czas pracy
Spalanie



GF2	GF3
Wersja otwarta	Wersja wyciszona
3000x1100x1650 [mm]	3050x1150x1650 [mm]
1600 kg	1700 kg
250 l.	
min. 8 h	
230 g/kWh	

Panel sterowania kontroluje:

- napięcie prądu
- częstotliwość
- ilość paliwa w zbiorniku
- temperaturę silnika
- ciśnienie oleju
- moc czynną i bierną
- cos φ
- parametry sieci zasilającej
- napięcie akumulatorów
- automatyczny rozruch agregatu przy zaniku zasilania z sieci

Przeglądy serwisowe:

- 1-szy - po 100 mth lub 6-ciu
miesiącach
- kolejne - po 200 mth lub 12-stu
miesiącach

EKSPLOATACJA

Rodzaj oleju	SAE	15W40
Ilość oleju w układzie smarowania	l.	22
Okres pomiędzy wymianami oleju	mth	100, kolejne co 200
Rodzaj płynu chłodzącego	niezamrażający	-38°C
Ilość płynu chłodzącego	l.	25
Okres pomiędzy wymianami płynu chłodzącego	mth	2000 lub 36 miesięcy
Zużycie paliwa 100% obciążenia	l/h	26
Zużycie paliwa 75% obciążenia	l/h	19,5
Zużycie paliwa 50% obciążenia	l/h	13
Wymiana filtrów paliwa	mth	100, kolejne co 200
Wymiana filtrów oleju	mth	100, kolejne co 200



Niniejsza karta katalogowa nie stanowi oferty w rozumieniu art. 66 Kodeksu cywilnego (Dz. U. z 1964 nr 16 poz. 93 ze zm.).

Zdjęcia i rysunki mają charakter poglądowy. Przedstawione parametry techniczne mogą ulec zmianie, zależnie od specyfikacji zamówienia.